



FICHTE, RV MASSIV

RUNDVIRKES MASSIVHOLZKANTEL IN ORIGINALLÄNGEN



Produktion:

Rundvirkes Massivholzkantel wird aus im Wald selektierten Erdstämmen produziert, die aus bester schwedischer Provenienz stammen. Sie werden zunächst zu Stammware eingeschnitten und dann ungetrocknet zu Kanteln getrennt unter Herausnahme eines Mittelstücks ('Herzfänger'). Der Trennschnitt erfolgt parallel zum Faserverlauf und zur Baumkante. Die Struktur der Jahresringe ist Rifts/Halbrifts.

Unsere Rohware ist nicht wassergelagert oder besprüht und nicht chemisch behandelt.

Trocknung:

Schonende Kammertrocknung mit Spezialprogrammen auf HF 14 +/- 2 %. Die Zwischenlagerung vor der Auslieferung erfolgt in klimatisierten Hallen.

Sortierung:

Baumkanten- und 1-2 Flachseiten im Prinzip astrein. Die Kernseite hat eine begrenzte Anzahl kleiner fester Äste. Auf beiden Flachseiten und der Baumkantenseite dürfen einzelne Bleistiftäste (7-8 mm) vorkommen. Kantenäste, die bei der Profilierung weggefräst werden, werden nicht beachtet. Auf Kanteln mit zu vielen Fehlern werden keine Abträge angezeichnet, diese werden in die B-Ware aussortiert.

Die RV MASSIV ist frei von Rissen, Farbfehlern und Insektenschäden. Leichte Abweichungen in der Geradheit kommen nur in begrenzter Anzahl vor. Baumkante ist mit max 20 mm über Kante gemessen zugelassen.

Ausgangspunkt für alle Sortierregeln ist das angenommene Fertigprodukt, d.h. die profilierte Kantel (siehe Skizze).

Längenvermessung: 10:10 cm

Dimensionen (standard):

50x90/100 mm
63x90/100 mm
75x90/100 mm

Spezialdimensionen auf Anfrage.

Längensortierung:

1,8 - 3,5 m,
3,6 - 4,4 m,
4,5 - 5,7 m,
oder fallende Längen.

Markierung: RV in blauer Farbe.

